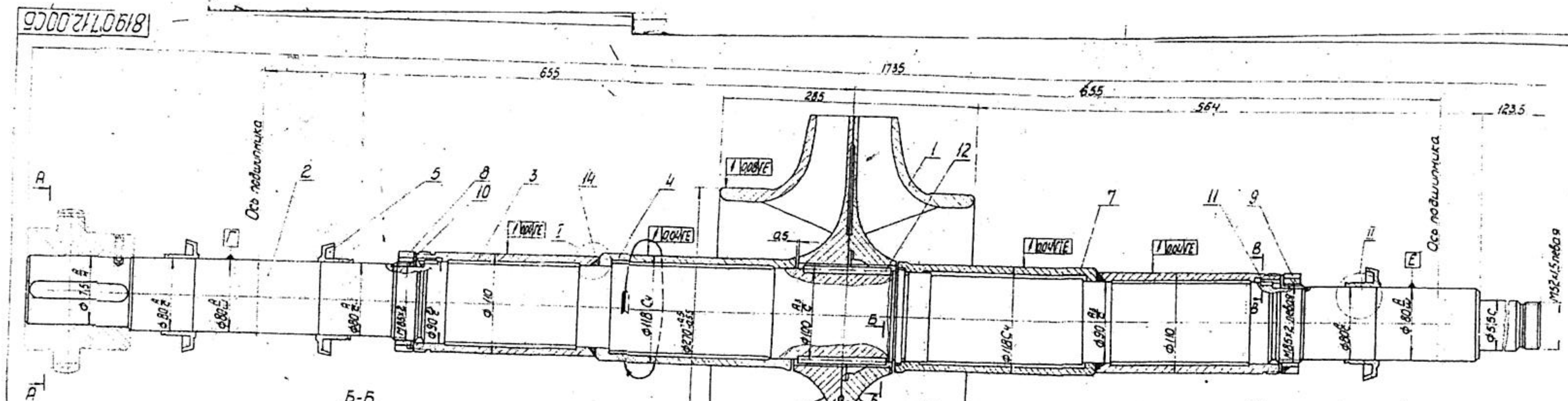

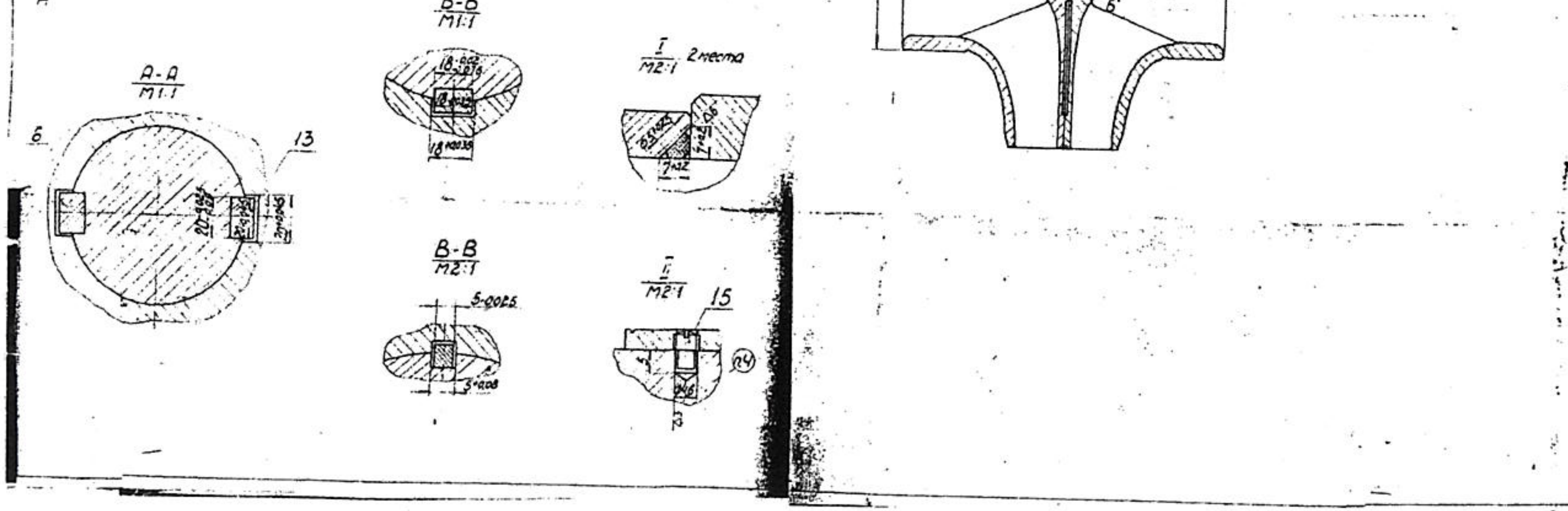

1. Колесо располагать на валу выпускной стороной лопаток в сторону направления вращения.
2. Обеспечить зазор между ступицей колеса и втулкой поз 4, в указанных пределах за счет подрезки торца втулки. Допустимая неперпендикулярность подрезаемого торца относительно внутреннего диаметра втулки не более 0,05 мм.
3. Биение замерять при затянутых и отпущенных гайках поз. 8,9.
4. Установку маслоотражателей поз. 5 и засверловку вала под винты поз. 15 производить при сборке насоса.
5. Размеры для справок.

819.07.12.00 СБ			
Ротор	Литер.	Масса	Масштаб
		176,7	1:2
Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	

Формат А2